

Государственное унитарное предприятие города Москвы
«Научно-исследовательский институт московского строительства
«НИИМосстрой»

Аттестат аккредитации №РОСС 1Ш.0001.21СЛ27

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ГУП «НИИМосстрой»



С.В. Малютин

«_____» 2014 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по результатам испытаний образцов асфальтобетонов с модифицирующей
добавкой «Дорсо-4602»

Договор № 224/07/00/14 от 31 марта 2014 г.

Руководитель

Исследовательского Центра по строительству,
проектированию и технологии возведения
дорожно-транспортных сооружений, д-р техн. наук

А.В. Руденский

Тел: 8-499-739-3061

Москва 2014

Регистрационный номер № 206/07/14

ГУП «НИИМОССТРОЙ»
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Планово-экономический отдел
Свафл. И. Карасова!

Заключение
по результатам испытаний образцов асфальтобетонов с модифицирующей
добавкой «Дорсо-4602»

В соответствии с договором № 224/07/00/14 от 31 марта 2014 г., заключенным между ГУП «НИИМосстрой» и компанией ООО «Эвапласт» в Исследовательском Центре по строительству, проектированию и технологии возведения дорожно-транспортных сооружений ГУП «НИИМосстрой» были проведены испытания образцов из асфальтобетонов типа А марки I по ГОСТ 9128-2009 и ЩМА-20 по ГОСТ 31015-2002.

Образцы асфальтобетонов были приготовлены на исходном битуме БНД 60/90 и битуме БНД 60/90, модифицированным добавкой «Дорсо-4602», представленной ООО «Эвапласт». Модифицирующая добавка вводилась в битум с температурой 160°С в количестве 4% при интенсивном перемешивании в течение 20 мин.

Для приготовления мелкозернистой плотной асфальтобетонной смеси типа А марки I использовался гранитный щебень фракции 5-20 мм. ООО «Гранитная гора», песок природный ЗАО «Мансуровское карьероуправление», Московская область, минеральный порошок ООО «Дробильно-сортировочный завод», Калужская область.

Для приготовления щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси ЩМА-20 использовался щебень габбро-диабаз фракций 5-20 мм. ЗАО «Прионежский габбро-диабаз», Месторождение Железная гора, песок из отсевов дробления габбро-диабаз фракции 0-5 мм. ЗАО «Прионежский габбро-диабаз», Месторождение Железная гора, минеральный порошок ООО «Дробильно-сортировочный завод», Калужская область.

Минеральные материалы, применяемые при приготовлении асфальтобетонов, соответствовали требованиям ГОСТ 9128-2009 и ГОСТ 31015-2002.

Методики приготовления и испытания образцов асфальтобетонов принимались в соответствии с требованиями ГОСТ12801-98. Результаты испытаний приведены в таблице 1 и 2.

Таблица 1
Результаты испытаний мелкозернистой плотной асфальтобетонной смеси типа А марки I

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателей		
		Требования ГОСТ 9128-2009	МА I	
			Исх. бит.	Дорсо
1	Средняя плотность, г/см		2,40	2,42
2	Водонасыщение, % по объему	от 2,0 до 5,0	3,1	2,2
3	Предел прочности при сжатии, МПа			
	при температуре 50 °С	не менее 1,0	0,90	1,38
	при температуре 20 °С	не менее 2,5	4,45	4,46
	при температуре 0 °С	не более 11,0	7,34	8,23
4	Водостойкость	не менее 0,9	0,93	0,96
5	Трещиностойкость по пределу прочности на растяжение при расколе при температуре 0 °С, МПа	от 3,5 до 6,0	3,5	4,2

Таблица 2
Результаты испытаний щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси 1ЦМА-20

№ п/п	Наименование показателей	Значение показателей		
		Требования ГОСТ 31015-2002	ЦМА-20	
			Исх. бит.	Дорсо
1	Средняя плотность, г/см		2,61	2,64
2	Водонасыщение, % по объему	от 1,0 до 4,0	2,3	1,6
3	Предел прочности при сжатии, МПа			
	при температуре 50 °С	не менее 0,65	0,92	1,25
	при температуре 20 °С	не менее 2,2	3,19	3,69
	при температуре 0 °С	не нормируется	-	-
4	Водостойкость	не нормируется	-	-
5	Трещиностойкость по пределу прочности на растяжение при расколе при температуре 0 °С, МПа	от 2,5 до 6,0	3,2	3,9

По результатам испытания могут быть сделаны следующие выводы:

1. Все испытанные образцы мелкозернистых плотных асфальтобетонов типа А марки I соответствуют требованиям ГОСТ 9128-2009 и пригодны для применения при устройстве верхних слоев покрытий автомобильных дорог, городских улиц и площадей во всех дорожно-климатических зонах.

2. Все испытанные образцы щебеночно-мастичных асфальтобетонов ЩМА-20 соответствуют требованиям ГОСТ 31015-2002 и пригодны для применения при устройстве верхних слоев покрытий автомобильных дорог, городских улиц и площадей во всех дорожно-климатических зонах.

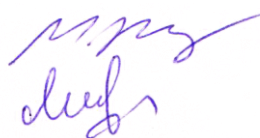
3. Введение в битум модифицирующей добавки «Дорсо-4602» в количестве 4% позволяет обеспечить более высокую плотность образцов, что говорит о лучшей уплотняемости асфальтобетонных смесей с добавкой «Дорсо-4602»

4. Вследствие лучшей уплотняемости образцы асфальтобетонов с добавкой «Дорсо-4602», имеют меньшее водонасыщение и более высокую водостойкость.

5. Асфальтобетоны с добавкой «Дорсо-4602» имеют более высокую прочность при 50°C, что указывает на большую коллеустойчивость асфальтобетонных покрытий построенных с использованием добавки «Дорсо-4602».

Заведующий сектором М.

Старший науч. сотрудник



М.Ю. Соляников

И.Д. Морева